

Modalidad

Presencial

Universidades participantes

Universidad de
Huelva (coord.),
UNIA

Sede responsable

Santa María de La
Rábida

Ingeniería Química

Presentación

Este máster tiene como premisa la formación de profesionales que promuevan el desarrollo de procesos y productos con clara orientación hacia la sostenibilidad. Asimismo, se incorporan como docentes importantes ingenieros del sector de la industria química, que darán valor añadido de inmersión en la realidad profesional abordando situaciones industriales reales y aportando conocimientos prácticos y experiencia.

Salidas profesionales

Ejercicio profesional versátil en campos muy diversos en vertientes industrial, académica, administración pública e investigación. Capacita y habilita para estudiar, proyectar, instalar, explotar, administrar, asesorar, inspeccionar, dirigir, auditar, certificar y peritar, en cualquier sector de la Industria Química, Energética, Bioquímica, Farmacéutica, Agroalimentaria, Minero-Metalúrgica, etc., donde tengan lugar procesos químicos, fisicoquímicos y de bioingeniería.

Ingeniería Química

Modalidad

Presencial

Universidades participantes

Universidad de
Huelva (coord.),
UNIA

Sede responsable

Santa María de La
Rábida

Programa

1. Procesos y productos químicos.
2. Intensificación en ingeniería de productos derivados de la industria petroquímica (optativa).
3. Intensificación en ingeniería de productos agroalimentarios y farmacéuticos. (optativa).
4. Gestión y optimización de la producción y sostenibilidad.
5. Prácticas externas
6. Trabajo Fin de Máster.