

## Ingeniería Química

### Presentación

Este máster tiene como premisa la formación de profesionales que promuevan el desarrollo de procesos y productos con clara orientación hacia la sostenibilidad. Asimismo, se incorporan como docentes importantes ingenieros del sector de la industria química, que darán valor añadido de inmersión en la realidad profesional abordando situaciones industriales reales y aportando conocimientos prácticos y experiencia.

### Salidas profesionales

Ejercicio profesional versátil en campos muy diversos en vertientes industrial, académica, administración pública e investigación. Capacita y habilita para estudiar, proyectar, instalar, explotar, administrar, asesorar, inspeccionar, dirigir, auditar, certificar y peritar, en cualquier sector de la Industria Química, Energética, Bioquímica, Farmacéutica, Agroalimentaria, Minero-Metalúrgica, etc., donde tengan lugar procesos químicos, fisicoquímicos y de bioingeniería.

**Modalidad**

Presencial

**Universidades  
participantes**

Universidad de  
Huelva (coord.),  
UNIA

**Sede responsable**

Santa María de La  
Rábida

## Ingeniería Química

### Programa

1. Procesos y productos químicos.
2. Intensificación en ingeniería de productos derivados de la industria petroquímica (optativa).
3. Intensificación en ingeniería de productos agroalimentarios y farmacéuticos. (optativa).
4. Gestión y optimización de la producción y sostenibilidad.
5. Prácticas externas
6. Trabajo Fin de Máster.

### Sede responsable

Santa María de La Rábida